Praktikanten & Masteranden im Bereich: Verfahrenstechnik, Maschinenbau, Chemieingenieurwesen, Umwelttechnik bei der MAB Recycling GmbH (m/w/d)

Einsatzort: Radebeul bei Dresden

Die **MAB Recycling GmbH** hat innovative Verfahren entwickelt, um schwierig zu recycelnde Materialien und Produkte in ihre Bestandsstoffe zurückzuführen. Derzeit konzentrieren wir uns auf die Industrialisierung einer innovatives Prozesses zum Recyclen von Lithium-Ionen-Batterien. Die Nutzbarmachung möglichst aller darin enthaltener Rohstoffe steht dabei für uns an erster Stelle.

Du suchst eine spannende Herausforderung und hast Motivation dafür, ein Unternehmen mit aufzubauen? Monotone Arbeit ist nichts für dich? Der Kontakt mit Kunden bereitet dir Freude? Dann bist du hier richtig.

Aufgaben

- Du führst Versuche im Technikum durch und/oder unterstützt uns beim Aufbau und Betrieb einer innovativen Pilotanlage für das Recyclen von Lithium-Ionen-Batterien.
- Die Versuche oder Testproduktionen bereitest Du vor, beschaffst ggf. notwendige Materialien und bedienst die Anlagen.
- Du baust Versuchsstände und neue Anlagenteile auf.
- Du dokumentierst und wertest Versuchsergebnisse aus.
- Du erarbeitest Energie- und Stoffbilanzen, Bewertungen von Versuchsergebnissen und recherchierst alternative Verfahren.
- Du arbeitest in Forschung und Entwicklung sowie bei der Weiterentwicklung von Anlagen und Prozessen mit.

Anforderungen

- Du studierst Verfahrenstechnik, Chemieingenieurwesen, Maschinenbau, Umwelttechnik oder einen verwandten Studiengang.
- Du hast technisches und handwerkliches Geschick.
- Das Entwickeln und Testen neuer Verfahren macht dir Spaß.
- Dich zeichnet eine analytische und systematische Arbeitsweise aus.
- Du zeigst Leistungsbereitschaft und Engagement.
- Darüber hinaus hast du im besten Fall bereits Erfahrung im Umgang mit mechanischen, elektrischen bzw. verfahrenstechnischen Anwendungen.

Wir bieten

- Gute Entwicklungsmöglichkeiten mit dem Wachstum der Firma (z.B. Einstieg nach Studienabschluss)
- Viel Freiraum zur Entwicklung neuer Lösungen und Dienstleistungen für unsere Kunden und zur Verwirklichung von Ideen in deinem Verantwortungsbereich
- Kleines dynamisches Team

Interessiert?

Du hast Interesse daran, in Zukunft nicht nur neue Technologien, sondern auch die Diversität unserer Belegschaft weiter auszubauen? Dann freuen wir uns über deine aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen per Mail an info@mab-recycling.de .

MAB Recycling GmbH, Wilhelm-Eichler-Straße 34, 01445 Radebeul (bei Dresden)
www.mab-recycling.com

Member of HOCHREIN GROUP